

Zeta → Zeta P2

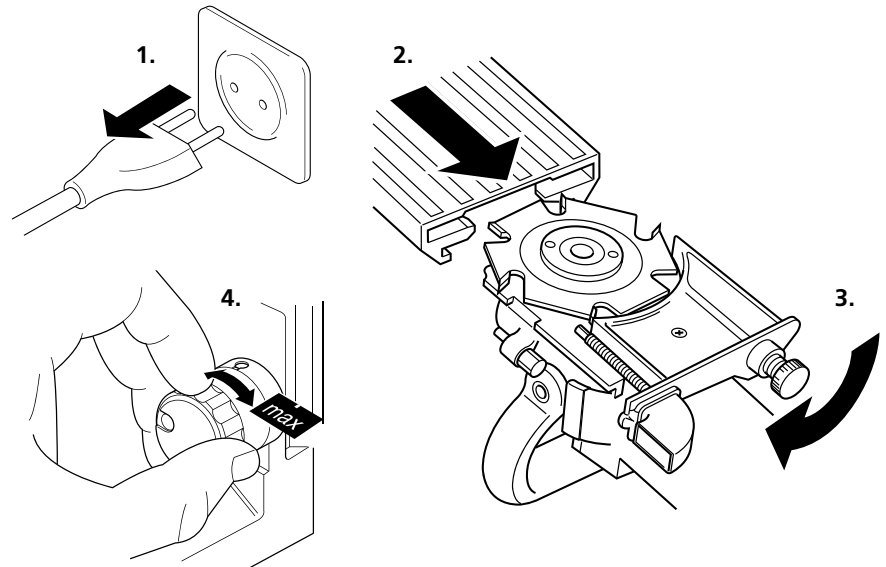


DE Bedienungsanleitung Grundplatten-Wechsel

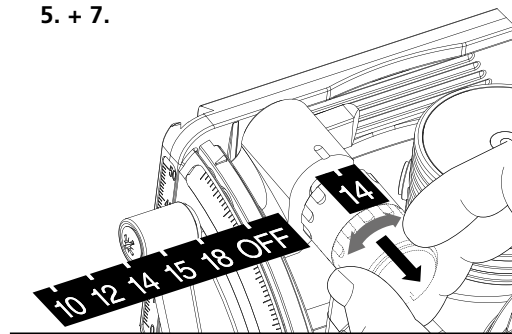
1. Netzstecker ziehen.
2. Grundplatte aufschieben und
3. Verriegelung festschrauben.

Frästiefe nach Grundplatten-Wechsel justieren

4. Standard-Tiefensteller auf «max» stellen
Für den Einsatz als Standardmaschine auf «OFF» stellen
5. P-System Tiefensteller ziehen und drehen und auf 14 einstellen
6. Muster einfräsen und Clamex P-14 einschieben, der Verbinder muss ca. 0.5 mm zurückstehen
7. Zum Justieren P-System Tiefensteller auf «OFF» drehen
8. Justierschraube im P-System Tiefensteller in die gewünschte Richtung drehen
9. Erneute Testfräsung ausführen



5. + 7.



10	Clamex P-10
	Bisco P-10
	Clamex P Medius (10 mm)
12	–
14	Clamex P-14
	Tenso P-14
	Bisco P-14
15	–
18	Divario P-18
off	

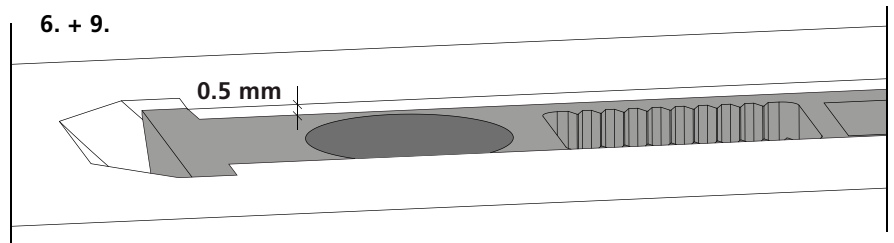
EN Instructions for changing baseplate

1. Disconnect power cable.
2. Slide on the baseplate and
3. tighten lock.

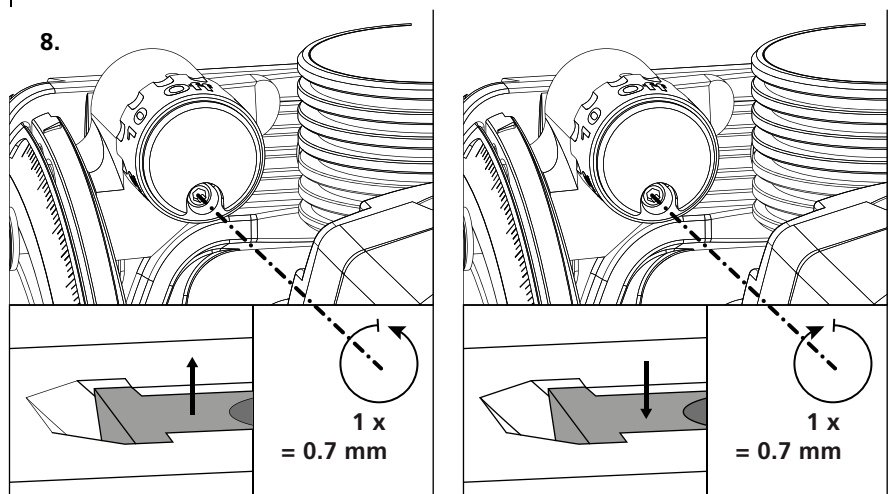
Adjusting the cutting depth after changing the baseplate

4. Set the standard depth adjuster to «max»
For the use as a standard biscuit machine set the depth adjuster to «OFF»
5. Pull the P-System depth adjuster and turn to the desired depth: 14
6. Make a sample cut and insert a Clamex P-14 element. The connector should be approx. 0.5 mm below the surface
7. To adjust the depth set the P-System depth adjuster to «OFF»
8. Turn the adjustment screw in the P-System depth adjuster in the desired direction
9. Cut another sample to check

6. + 9.



8.



Divario P-18



Tenso P-14
mit Vorspann-Funktion /
with preload function



Clamex P Medius
14/10



Clamex P-14



Clamex P-10



Bisco P-14
Bisco P-10

